**2. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования **ГБОУ СПО *"Орехово-Зуевский промышленно-экономический колледж имени Саввы Морозова" МО***разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 621 от 18.11.2009 г., зарегистр. Министерством юстиции РФ (рег. № 15534 от 11.12.2009 г.) **140448 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям),** Федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Минобразования России от 09.03.2004 г. № 1312 в редакции приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 г. № 241 и от 30.08.2010 г. № 889).

# В разработке учебного плана были использованы следующие нормативно- методические документы:

1. [Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.12 г. № 273-ФЗ](http://edu.glavsprav.ru/_static/_spages/spb_law_fgos/draft_of_a_law.doc).
2. Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования"
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 18 июля 2008 г. N 543 «Об утверждении Типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования (среднем специальном учебном заведении)»
4. Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 29 мая 2007 г. № 03-1180.

Приложение 1. Рекомендации по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования.

Приложение 2. Рекомендуемое распределение профессий НПО и специальностей СПО по профилям получаемого профессионального образования.

1. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 20 августа 2008 г. № 241 «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. №1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»

Приложение. Изменения, которые вносятся в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования».

1. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 20.08.2008 г. № 241 «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 09.03.2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования», вносящего поправки в БУП-2004 в части увеличения времени на изучение ОБЖ на базовом уровне с 35 часов до 70 часов.
2. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 04 октября 2010 г. № 986 «Об утверждении федеральных требований к образовательным учреждениям в части минимальной оснащенности учебного процесса и оборудования учебных помещений».

# Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования (утверждены директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки России И.М. Реморенко).

# Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования (утверждены директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки России И.М. Реморенко).

# Рекомендации по формированию учебного плана образовательного учреждения начального / среднего профессионального образования по профессии начального образования, специальности среднего профессионального образования.

# Приложение 1. Макет учебного плана образовательного учреждения НПО и СПО;

# Приложение 2. Пояснения к заполнению учебного плана по разделу «Общеобразовательный цикл».

# Разъяснения по формированию учебного плана основной образовательной программы НПО и СПО.

# Устав ГБОУ СПО "Орехово-Зуевский промышленно-экономический колледж имени С.Морозова» МО.

# Учебный план определяет следующие качественные и количественные характеристики

# основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО:

# объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;

# перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);

# последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;

# виды учебных занятий;

# распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и семестрам;

# распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.

# **Учебный план при очной форме получения образования составляет**

# **147 недель на базе среднего (полного) общего образования в том числе:**

|  |  |
| --- | --- |
| Обучение по учебным циклам | 86 нед. |
| Учебная практика | 23 нед. |
| Производственная практика (по профилю специальности) |
| Производственная практика (преддипломная) | 4 нед. |
| Промежуточная аттестация | 5 нед. |
| Государственная (итоговая) аттестация | 6 нед. |
| Каникулярное время | 23 нед. |
| Итого | 147 нед. |

# Учебный план состоит из трех **циклов:**

# Общий гуманитарный и социально-экономический цикл включает 5 дисциплин.

# Математический и общий естественнонаучный цикл включает две дисциплины.

Профессиональный цикл включает шеснадцать общепрофессиональных дисциплин и четыре профессиональных модуля:

**Профессиональный модуль ПМ.01. Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования** включает четыре МДК:

МДК.01.01. Электрические машины и аппараты

МДК.01.02.Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования

МДК.01.03. Электрическое и электромеханическое оборудование

МДК.01.04.Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования

**Профессиональный модуль ПМ. 02.** **Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов** включает один МДК:

МДК 02.01. Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов

**Профессиональный модуль ПМ.03. Организация деятельности производственного подразделения** включает один МДК:

МДК 03.01. Планирование и организация работы структурного подразделения

**Профессиональный модуль ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.**

В соответствии с Приложением к ФГОС СПО по специальности **220703 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)** «ПЕРЕЧЕНЬ профессий рабочих, должностей служащих, рекомендуемых к освоению в рамках основной профессиональной образовательной программы СПО» колледжем выбрана: 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования

| **Код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94)** | **Наименование профессий рабочих,**  **должностей служащих** |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 18590 | Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования |

***Организация учебного процесса и режим занятий***:

* продолжительность учебной недели – шестидневная;
* максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы;
* максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю;
* занятия группируются попарно, состоят из двух уроков. Продолжительность урока 45 минут.
* для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОПОП используются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции: диагностическое тестирование, экспертная оценка выполнения лабораторной работы, ситуационные задания, экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практикам, защита лабораторной работы.
* на консультации в каждой учебной группе (на каждый учебный год) отводится 100 часов, формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные);
* организация учебной практики и производственной практики осуществляется на основании учебного плана, рабочих программ профессиональных модулей и детальной программы производственной практики. Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика: 6 недель проводится на третьем курсе, 8 недель на четвёртом курсе в условиях производства: на предприятиях, в организациях, учреждениях города и района.

* объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет не более 1 недели в семестр;
* количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации по очной форме обучения получения образования не должно превышать 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10;
* объем времени, отведенный на государственную (итоговую) аттестацию, составляет 6 недель;
* общая продолжительность каникул составляет 10 недель в учебном году: из них 8 недель в летний период и 2 недели в зимний период.

**2.1. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО по специальности **140448 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)** сформирован в соответствии с «Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования».

Реализация ФГОС стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение), в пределах образовательных программ СПО осуществляется в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (утверждены приказом Минобразования России от 9 марта 2004 г №1312 в редакции Минобрнауки России от 20.08.08 № 241).

Профильными учебными дисциплинами являются: математика, физика информатика и ИКТ. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены: русский язык и математика являются обязательными, один экзамен – с учетом профиля – физика.

# **Учебный план при очной форме получения среднего**

# **( полного) общего образования составляет 52 недели в том числе:**

|  |  |
| --- | --- |
| Обучение по учебным дисциплинам | 39 нед. |
| Промежуточная аттестация | 2 нед. |
| Каникулярное время | 11 нед. |
| Итого | 52 нед. |

# **Общеобразовательный цикл** состоит из базовых и профильных общеобразовательных дисциплин:

# Количество базовых дисциплин -9;

# Количество профильных дисциплин – 3.

# При формировании учебного плана общеобразовательного цикла особое внимание уделено следующим нормам нагрузки:

# максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы;

# максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю;

* общая продолжительность каникул составляет 11 недель в учебном году: из них

9 недель в летний период и 2 недели в зимний; по дисциплине «Физическая культура» предусматривается еженедельно 3 часа обязательных аудиторных занятий, в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 30 августа 2010 г. № 889.

# консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

***2.2. Формирование вариативной части ОПОП***

Вариативная часть является значимой составляющей основной профессиональной образовательной программы и составляет 936 часов или около 30%. Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Из вариативной части ОПОП в учебный план в общепрофессиональный цикл введены дисциплины: Предпринимательская деятельность (52 часа); Основы исследовательской деятельности (40 час.); Автоматизация технологических процессов (68 час), Вычислительная техника (84 час), Электробезопасность (64 час), Релейная защита (48 час), остальные часы вариативной части распределены на увеличение объёма часов профессионального цикла (междисциплинарных курсов и общепрофессиональных дисциплин).

**Распределение вариативной части ОПОП**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дисциплина** | **Часов по ФГОС** | **Добавлено часов** | **Всего** | **Обоснование** |
| **ОГСЭ.00. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл** | **440** | **36** | **476** |  |
| ОГСЭ.ВЧ.05  Русский язык и культура речи | **-** | 36 | 36 | Данное количество времени отведено для обеспечения способности выпускника, аргументировано и ясно излагать устную и письменную речь |
| **ЕН.00. Математический и общий естественнонаучный цикл** | **98** | **14** | **112** | **Для более углублённого изучения в рамках дисциплин** |
| **П.00 Профессиональный цикл** | **1622** | **886** | **2508** | **-** |
| **ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины** | **536** | **840** | **1376** |  |
| ОПД.ВЧ.11  Предпринимательская деятельность | **-** | **-** | 52 | Для овладения общими компетенциями (ОК8 и ОК2) с целью профессионального развития в сфере малого бизнеса |
| ОПД.ВЧ.12  Основы исследовательской деятельности | **-** | **-** | 40 | Для овладения навыками использования научного познания, применения логических законов и правил, научной информации при написании выпускной квалификационной работы. |
| ОПД.ВЧ.13  Автоматизация технологических процессов | **-** | **-** | 68 | По рекомендации работодателей |
| ОПД.ВЧ.14  Вычислительная техника | **-** | **-** | 84 | Для более глубокого изучения дополнительных тем, не вошедших в базовую часть ФГОС СПО в рамках профессиональных модулей |
| ОПД.ВЧ.15  Электробезопасность | **-** | **-** | 64 | По рекомендации работодателей |
| ОПД.ВЧ.16  Релейная защита | **-** | **-** | 48 | По рекомендации работодателей |
| **ПМ.00. Профессиональные модули** | **1086** | **46** | **1132** | **Данное количество часов необходимо для более глубокого изучения профессиональных модулей.** |
| **Итого** |  | **936** | **3096** | **-** |

***2.3. Формы проведения консультаций:***

На консультации в каждой учебной группе (на каждый учебный год) отводится 100 часов, формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

***2.4. Формы проведения промежуточной аттестации***

Промежуточная аттестация проводится в форме зачётов, дифференцированных зачётов и экзаменов.

Общее количество зачётов (дифференцированных зачётов) в учебном году – не более 10.

Общее количество экзаменов (экзаменов квалификационных) в учебном году – не более 8.

**Промежуточная аттестация** проводится в двух формах:

- в форме экзамена;

- в форме зачета или дифференцированного зачета.

# Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на освоение соответствующего профессионального модуля или учебной дисциплины.

Написание курсовых работ предусмотрено в рамках изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей:

ОПД.07. Основы экономики.

ПМ. 01. Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования

# Количество часов, отводимых на написание курсовых работ, составляет 80 часов.

**Практика** является обязательной частью учебного процесса. Она  
представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-  
ориентированную подготовку обучающихся.

**При реализации ОПОП СПО предусматриваются следующие виды практик:**

**учебная и производственная.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | ПМ | Год обучения | УП часы | ПП часы |
|  | ПМ.01. | 2 | 72 | 0 |
|  | ПМ.01. | 3 | 0 | 108 |
|  | ПМ.02. | 2 | 72 | 0 |
|  | ПМ.02. | 3 | 0 | 108 |
|  | ПМ.03. | 3 | 0 | 72 |
|  | ПМ.04. | 1 | 252 | 0 |
|  | ПМ.04. | 2 | 144 | 0 |
| **Итого: 828 ч** | | | **540** | **288** |

# Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

# Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

# По завершению производственной практики проводится аттестация обучающихся. Формой аттестации является экзамен квалификационный, включающий в себя оценку сформированности профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля.

Практикоориентированность для ОПОП СПО базовой подготовки составила 55,3%, при рекомендуемом диапазоне допустимых значений для ОПОП углублённой подготовки - 50-65%.

***2.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации***

Формы и порядок проведения государственной (итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором ГБОУ СПО "Орехово-Зуевский промышленно-экономический колледж имени С. Морозова» МО.

Государственная (итоговая) аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы.

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

**5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**

**Кабинеты:**

социально-экономических дисциплин;

иностранного языка;

математики;

экологических основ природопользования;

информационных технологий в профессиональной деятельности;

инженерной графики;

основ экономики;

технической механики;

материаловедения;

правовых основ профессиональной деятельности;

охраны труда;

безопасности жизнедеятельности;

технического регулирования и контроля качества;

технологии и оборудования производства электротехнических изделий.

**Лаборатории:**

автоматизированных информационных систем (АИС);

электротехники и электронной техники;

электрических машин;

электрических аппаратов;

метрологии, стандартизации и сертификации;

электрического и электромеханического оборудования;

технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования.

**Мастерские:**

слесарно-механические;

электромонтажные.

**Спортивный комплекс:**

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир.

**Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.